

Серия MS10E

Модель: MS10E

Органы управления

Эргономичная рукоятка управления разработана для максимального комфорта оператора – имеет наклонные рукоятки для кистей и защищающие руки дуги безопасности. Большие спаренные переключатели в форме бабочки с минимальным усилием поворота предназначены для управления направлением движения штабелера, скоростью и электромагнитным тормозом. Все средства управления доступны без отрыва руки оператора от ручки управления.

На рукоятки удобно расположены кнопки управления подъёмом и опусканием, которые можно свободно нажать пальцами как правой, так и левой руки.

Для максимальной защиты оператора от наезда штабелера в верхней части рукоятки расположена кнопка безопасности. При нажатии кнопки направление движения автоматически меняется, машина отъезжает и останавливается.

Также сверху рукоятки расположена кнопка подачи звукового сигнала, которая приводится в действие большим пальцем руки. На тыльной стороне расположена кнопка «малого хода», предназначенная для маневрирования в особо узких проходах и управления штабелером при вертикальном положении рукоятки.

Рукоять управления

Рукоять увеличенной длины позволяет с минимальными усилиями управлять штабелёром во всех рабочих ситуациях, даже если рукоять находится в вертикальном положении.

Положение оператора

Длинная рукоять управления позволяет оператору находить удобное положение при управлении штабелёром, что обеспечивает хорошую обзорность при маневрировании. При этом оператор находится на безопасном расстоянии от рамы штабелёра. В центре приборной панели расположены замок включения питания, кнопка аварийного отключения и индикатор

разряда батареи.

Элементы рамы

Рама имеет цельнометаллическую сварную конструкцию, покрытую 2-х компонентной эпоксидной краской. Все модели серии имеют ширину 800 мм, что позволяет обрабатывать груз в ограниченном пространстве: например, в контейнерах или кузове грузовой машины. Вилы, сделанные из 2-х монолитных листов арматурной стали, имеют высоту 65 мм, что облегчает обработку нестандартных грузов, и зауженные концы, которые облегчают въезд в поддоны с «закрытой» стороны.

Мачта

Для всех моделей доступны 2-секционные мачты с превосходной обзорностью. Мачты особой конструкции прочны и компактны; оператору обеспечивается прекрасный фронтальный обзор во время обработки паллет с грузом. Для надежной защиты оператора ограждение мачты сделано из проволочной сетки.

Батарея

Аккумуляторная батарея напряжением 24 В и номинальной ёмкостью в 150 А/ч обеспечивает длительную работу без подзарядки. Штабелер оснащается встроенным зарядным устройством.

Ходовая

Колеса штабелера сделаны из полиуретана, грузовые ролики – одинарные. Все элементы ходовой находятся в пределах шасси, чтобы избежать случайного контакта с грузом и обеспечить безопасность оператора.

Электродвигатели

Приводной двигатель постоянного тока мощностью 1 кВт обеспечивает отличный разгон и позволяет оператору мгновенно изменять направление движения при сохранении высокого крутящего момента. Для продления ресурса рекомендуется проводить техобслуживание двигателя через каждые 500 моточасов. Двигатель постоянного тока, устанавливаемый на привод гидронасоса, имеет мощность 2 кВт, что обеспечивает

необходимый уровень производительности при выполнении любой задачи.

Приводной электродвигатель

Ротор приводного двигателя непосредственно связан с приводным колесом через опущенную в масляную ванну зубчатую передачу. Для эффективного охлаждения двигатель неподвижно закреплен в вертикальном положении. Это обеспечивает надежное крепление силовых кабелей и их увеличенный срок службы.

Гидропривод

Мощный шестеренчатый гидравлический насос с низким уровнем шума работает от электродвигателя. Опускание вил контролируется клапаном, управляемым напрямую от кнопок на рукоятке. Прозрачный бак позволяет легко проверять уровень гидравлической жидкости.

Электронное управление

Новое поколение контроллеров Combi MOSFET переменного и постоянного тока используется как при управлении приводным электродвигателем, так и мотором привода гидронасоса. Контроллер в любых ситуациях обеспечивает плавное управление и возможность рекуперативного и реверсного торможения (противотоком) при отпуске «бабочки» управления. При работе на наклонных поверхностях срабатывает противооткатная система, которая препятствует откату штабелера. Все рабочие параметры, отображаемые на приборной панели, могут быть запрограммированы сервисным механиком, также имеется возможность персонализировать параметры в соответствии с предпочтениями оператора.

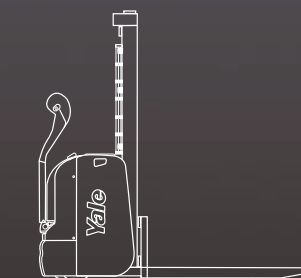
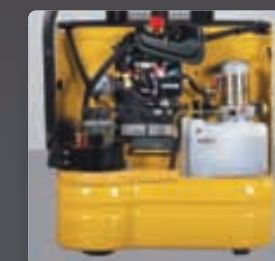
Опции

- Многофункциональный индикатор
- Защитный фартук каретки (стандартная опция на односекционных мачтах).

Серия MS10E

Сопровождаемый штабелёр

Грузоподъемность 1,000 кг



- Эргономичная рукоять управления
- Контроллер MOSFET
- Приводной электродвигатель постоянного тока
- Аккумулятор 24В
- Встроенное зарядное устройство



ООО «Универсал-Спецтехника Киев»
г. Киев, пр-т Московский, 16, оф. 555
Тел.: (044) 492-94-34
www.usk Kiev.com
e-mail: info@usk Kiev.com



Компания NACCO Materials Handling Limited осуществляет торговую деятельность от имени компании Yale Europe Materials Handling
Flagship House, Reading Road North, Fleet, Hampshire GU51 4WD, U.K.
Телефон: + 44 (0) 1252 770700 факс: + 44 (0) 1252 770784
www.yale-forklifts.eu
Страна регистрации: Англия. Регистрационный номер компании: 02636775



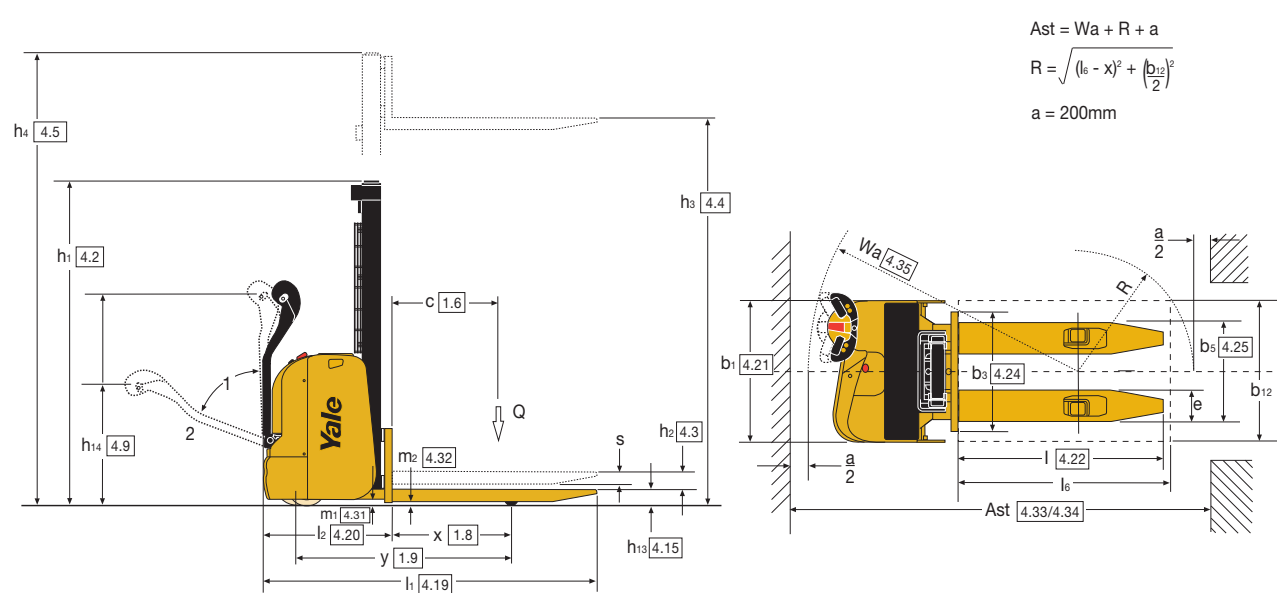
Безопасность. Погрузчик соответствует действующим требованиям ЕС. Изменение спецификации возможно без предварительного уведомления.

Номер части публикации: 258985581 Rev.00
Отпечатано в Великобритании (1210HG) RU

Yale является зарегистрированной торговой маркой.
© Yale Europe Materials Handling 2010. Все права защищены.
Все права защищены. На иллюстрациях показан погрузчик с дополнительным оборудованием.



Габаритные размеры

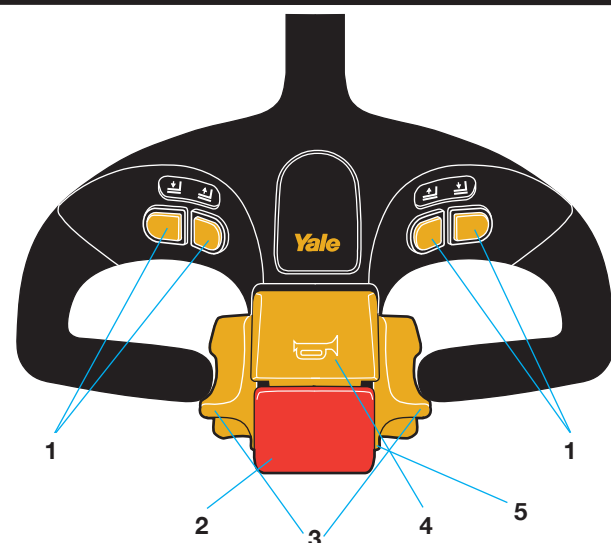


Характеристики мачт

Тип мачты	Ход каретки h_3 , мм	Высота подъема вил $h_3 + h_{13}$, мм	Высота сложенной мачты h_1 , мм	Свободный ход каретки h_2 , мм	Высота поднятой мачты h_4^* , мм
1-секционная (1FFL)	1760	1845	2320	1760	2330
2-секционная (2LFL)	2860	2945	1935	100	3315
2-секционная (2LFL)	3260	3345	2135	100	3715

* с защитным ограждением + 525 мм

Поворотная рукоятка рычага управления



- 1 Управление подъемом/опусканием вил
- 2 Кнопка безопасности оператора
- 3 «Бабочка» управления направлением и скоростью движения
- 4 Кнопка звукового сигнала
- 5 Кнопка малого хода (тыльная сторона)

Технические характеристики – VDI 2198

Основные характеристики	1.1	Производитель	Yale	
	1.2	Модель	MS10E	
	1.3	Источник питания	Батарея	
	1.4	Положение оператора	пеший	
	1.5	Номинальная грузоподъемность	Q (т)	1
	1.6	Центр загрузки	c (мм)	600
	1.8	Расстояние от оси передних колес до спинок вил	x (мм)	677 ⁽¹⁾
	1.9	Колесная база	y (мм)	1225
	Масса	2.1	Общая масса	кг
2.2		Нагрузка на ось (с грузом), передняя/задняя	кг	555 - 1190
2.3		Нагрузка на ось (без груза), передняя/задняя	кг	515 - 230
Ходовая часть	3.1	Тип колес, передние/задние	полиуретан / полиуретан	
	3.2	Размер передних колес	230 x 75	
	3.3	Размер задних колес	85 x 74.5	
	3.4	Размер опорных колес	150 x 50	
	3.5	Количество колес, передние/задние (x - ведущие)	1x - 1/2	
	3.6	Передняя колея колес	b10 (мм)	515
	3.7	Задняя колея колес	b11 (мм)	420
Габаритные размеры	4.2	Высота сложенной мачты	h1 (мм)	см. таблицу
	4.3	Свободный ход каретки	h2 (мм)	см. таблицу
	4.4	Высота подъема вил	h3 (мм)	см. таблицу
	4.5	Высота разложенной мачты	h4 (мм)	см. таблицу
	4.6	Высота подъема опорных консолей	h5 (мм)	см. таблицу
	4.15	Высота от пола до верхней кромки вил (мин)	h13 (мм)	85
	4.8	Высота рукоятки управления мин/макс	h14 (мм)	695 / 1196
	4.19	Габаритная длина	l1 (мм)	1892 ⁽²⁾
	4.20	Длина до спинок вил	l2 (мм)	732 ⁽²⁾
	4.21	Габаритная ширина со стандартными шинами	b1/b2 (мм)	800
	4.22	Стандартные вилы (Толщина x Ширина x Длина)	s/e/l (мм)	65 x 180 x 1160
	4.24	Ширина каретки вил	b3 (мм)	675
	4.25	Расстояние между внешними кромками вил мин/макс	b5 (мм)	570
	4.31	Дорожный просвет под мачтой	m1 (мм)	30
	4.32	Дорожный просвет посреди колесной базы	m2 (мм)	20
4.33	Ширина рабочего коридора для паллет 1000x1200, в ширину	Ast (мм)	2242 ⁽³⁾	
4.34	Ширина рабочего коридора для паллет 800x1200, вдоль	Ast (мм)	2386 ⁽³⁾	
4.35	Внешний радиус поворота	Wa (мм)	1528	
Эксплуатационные характеристики	5.1	Скорость движения с грузом/без груза	км/ч	5.6 / 6.0
	5.2	Скорость подъема каретки с грузом/без груза	м/с	0.10 / 0.20
	5.3	Скорость опускания каретки с грузом/без груза	м/с	0.2 / 0.25
	5.8	Преодолеваемый подъем с грузом/без груза	%	8 / 10
	5.10	Рабочая тормозная система	электромагнитная	
Электроприводы	6.1	Мощность ходового двигателя, S2 60мин.	кВт	1
	6.2	Мощность двигателя привода гидромотора, S3 15%	кВт	2
	6.3	Аккумуляторная батарея DIN 43531/35/36 A, B, C, не DIN	не DIN	
	6.4	Напряжение/номинал. емкость батареи (5 ч.)	В/А*ч	24 / 150
	6.5	Масса батареи (+/- 5%)	кг	150
Прочее	8.1	Тип контроллеров	MOSFET	
	8.4	Уровень шума у органов слуха оператора	Дб	65

⁽¹⁾ + 37 мм 1-секционной мачтой⁽²⁾ - 37 мм 1-секционной мачтой⁽³⁾ - 29 мм 1-секционной мачтой